nordpan
RUBNER

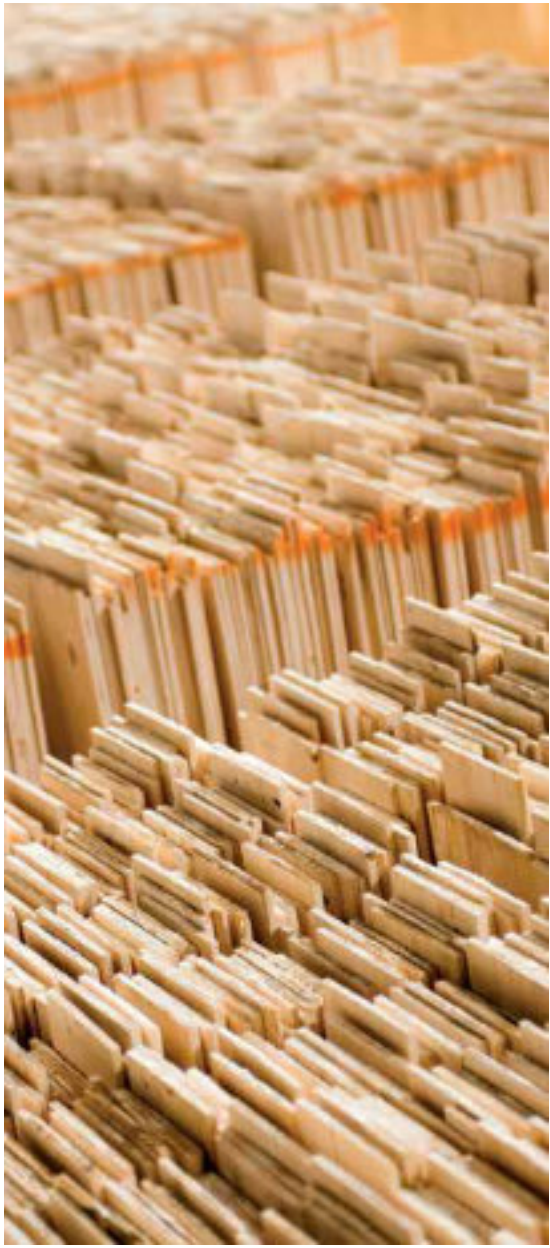
NATURHOLZPLATTEN
BESTE QUALITÄT DURCH TECHNIK

HOLZLEIDENSCHAFT

Massivholzplatten regulieren das Wohnklima und schaffen eine behagliche Atmosphäre

Massivholzplatten bringen ein Stück Natur in den Lebensraum. Holz ist hygroskopisch, das heißt, es reguliert den Feuchtigkeitshaushalt der Luft auf ganz natürliche Weise.

Nordpan Massivholzplatten werden aus edlen Nadelhölzern hergestellt. Es entsteht ein natürlicher, organischer Werkstoff, angenehm zu verarbeiten. Lebensräume in Massivholz bringen behagliche Atmosphäre und dauerhafte Schönheit.



HOLZ WÄCHST NACH

Unser Wald ist die grüne Lunge des Planeten, der gesündeste Lebensraum, den wir kennen. Der Wald speichert Wasser, reinigt die Luft, bewahrt den Boden und beeinflusst ausgleichend das Klima. Im Wald leben Tiere, Pflanzen, Kleinstlebewesen in Vielfalt und Harmonie. Im Wald wächst einer der ältesten Rohstoffe der Menschheit: Holz.

Kein anderer Werkstoff kommt so natürlich zu uns, fühlt sich so warm und wohlig an. Holz macht Räume wohnlicher, heimeliger, stilvoll. Es altert mit uns, überdauert aber die Jahrhunderte.

Vom Gedanken inspiriert, aus einem so gesunden Material Bauelemente zu erzeugen, die für jedermann einsetzbar sind, wurde 1969 Nordpan gegründet. Heute werden Nordpan Massivholzplatten europaweit verkauft. Ein beträchtlicher Beitrag zur Gestaltung von natürlichen Lebensräumen.

KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

Die Nordpan Massivholzplatte gehört zu den bekanntesten und besten auf dem internationalen Markt. Qualität durch und durch: in jeder Fläche, in jeder Ecke. Die renommiertesten Holzwerkstoff-Händler in Europa bestellen ihre Massivholzplatten in Olang.

Ausgesuchte Rohstoffe, sehr viel Erfahrung und das engagierte Team: Im Zusammenspiel mit modernsten Technologien entstehen Massivholzplatten von kompromissloser Qualität, die den höchsten Anforderungen entsprechen. Unser Streben nach immer mehr Kompetenz und Können garantiert Ihnen heute und morgen den bestmöglichen Werkstoff.

Einsatzbereiche auf einen Blick

- Möbelbau
- Wand-, Decken-, und Dachverkleidungen
- Holzböden und Treppen
- Türen
- Fensterleibungen, Fensterbänke, Fensterläden
- Gewerbebau, Holzhausbau, Holzelementebau
- Fassadengestaltungen, Balkonverkleidungen
- Messebau u.v.m.

Vielfältige Anwendung

Ein- und mehrschichtige Nordpan Massivholzplatten finden vielseitige Anwendungsmöglichkeiten – in Innen- und in Außenbereichen. Massivholzplatten als Außenverkleidung verleihen Fassaden natürliche Ästhetik und Individualität. Immer neue Anwendungen finden Massivholzplatten im Möbelbau und Innenausbau, in den Bereichen Geschäfts- und Büroeinrichtung.

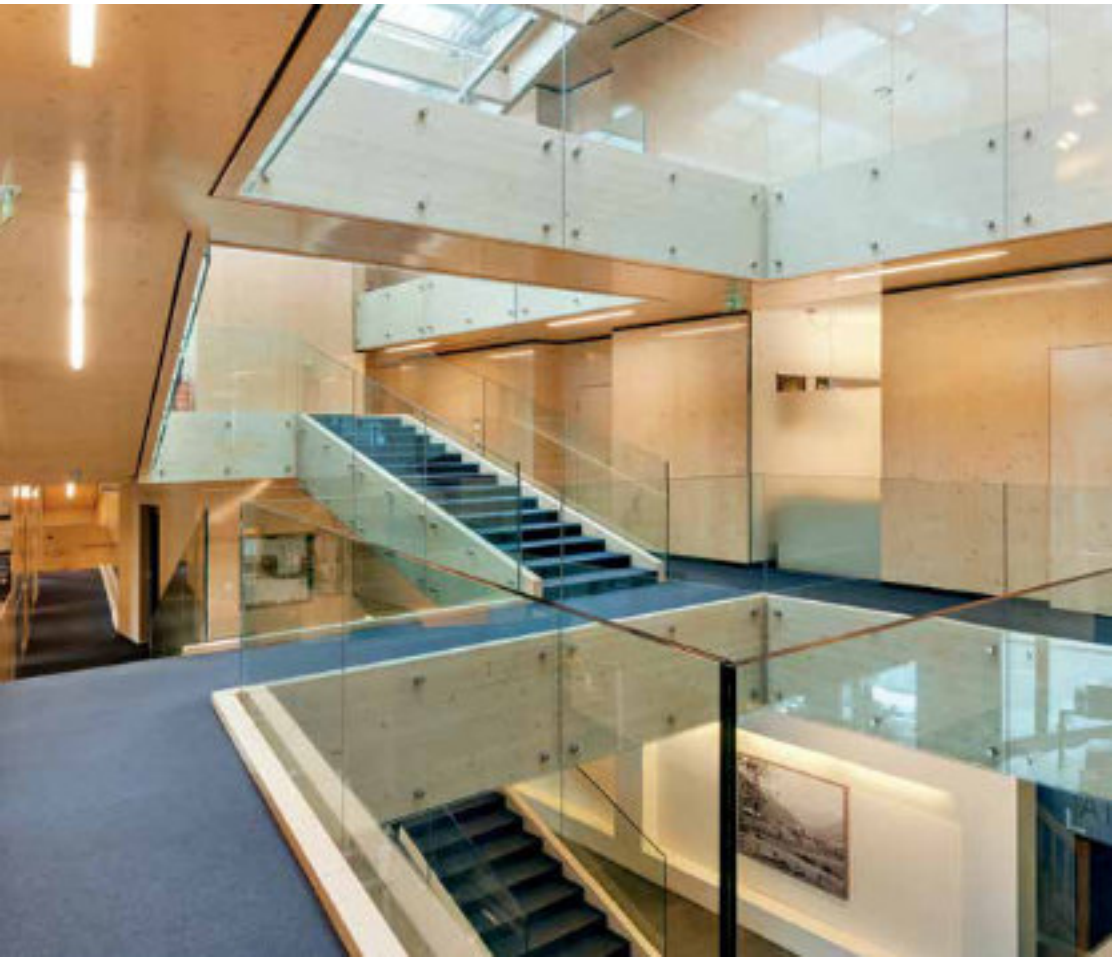
Stärker hinzu kommen Fertigbau und Hallenbau. Nordpan ist heute Europas Marktführer für hochwertige Massivholzplatten.

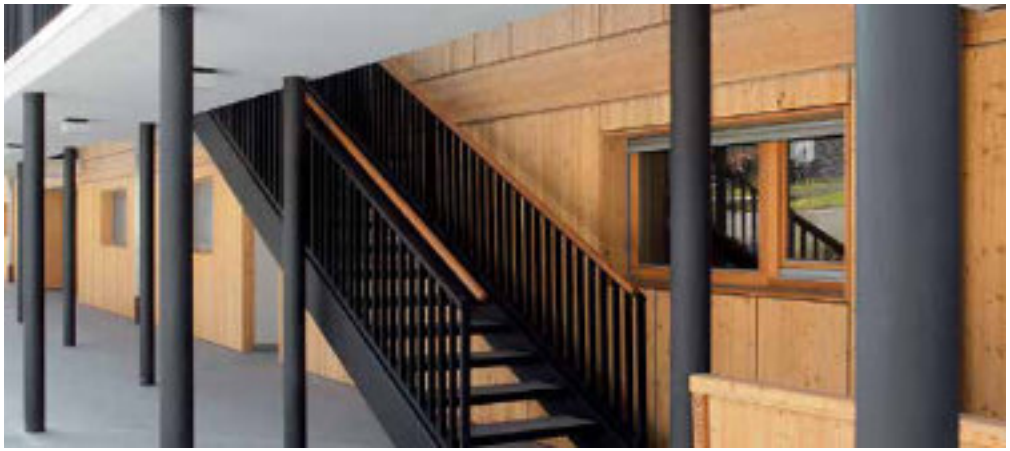
Nadelholz bester Qualität
Wir verwenden ausschließlich Qualitätsnadelhölzer:

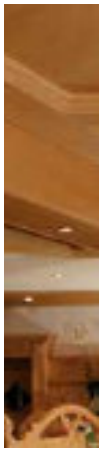
- Fichte
- Lärche
- Kiefer
- Fichte antik
- Douglasie

Höchste Qualitätsansprüche
Nordpan bezieht den Rohstoff Holz aus nachhaltig bewirtschafteten und ausgewählten Wuchsgebieten. Alle Nordpan Massivholzplatten entsprechen den Anforderungen der CE-Norm EN 13986.

Das Deutsche Institut für Bautechnik erteilte Nordpan die bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-465.







NEUE ÄSTHETIK IN DER ARCHITEKTUR

Fassaden: modern-linear oder lieber traditionell? Je nach Oberflächenbehandlung bieten ein- und mehrschichtige Massivholzplatten reichlich gestalterische Freiheit, dazu einfache Verarbeitung und lange Lebensdauer. Die Massivholzplatte vom Marktführer Nordpan eignet sich als Wand- und Deckenverkleidung – für innen und außen. Holz gibt der Fassade Charakter und unterstreicht die Umweltsensibilität des Bauherrn.

MASSIVHOLZPLATTEN IM HANDWERK

Zimmereien und Holzhändlern ist Nordpan längst ein Begriff. Beim Konstruktionsbau (Aussteifungen, Ausfachungen, Dachschalungen) setzt man konsequent auf Qualität. Bautischlereien benötigen einfache und rasche Verarbeitung – für Einrichtung, Böden, Wandverkleidungen, Türen, Läden, Fensterbänke, ... Immer mehr holzverarbeitende Unternehmen entdecken laufend neue Einsatzmöglichkeiten für unsere hochwertigen Massivholzplatten.

STANDORT OLANG

50 Jahre Holzindustrie
Das Verarbeiten von Holz fasziniert die Menschen seit jeher. Nordpan hat diese Herausforderung vor rund 50 Jahren angenommen. Nach unserem Leitmotiv „Gesunde Lebensräume aus Holz“ fertigen wir Massivholzplatten der Spitzenklasse.

Auf mittlerweile zwei Standorten – Olang (Südtirol, I) und Strassen (Osttirol, A) – produziert unser fachlich sehr erfahrenes Mitarbeiterteam 5 Millionen Quadratmeter ein- und mehrschichtige Massivholzplatten jährlich – in innovativem Umfeld, mit modernsten Produktionsprozessen.

Unser Streben nach kompromissloser Fertigungs- und Materialqualität machte uns zu Europas Marktführer. Doch unser Engagement geht weiter, jeden Tag.

Unsere Mitarbeiter sind unsere wertvollste Ressource
Wir legen Wert auf ein harmonisch soziales Umfeld, in dem sich unsere Mitarbeiter wohl fühlen.

Sie stehen in der ersten Reihe, haben Vorschläge und Ideen, um unsere Produkte konstant zu verfeinern. Forschung und Produktentwicklung binden bei Nordpan jeden ein.

STANDORT STRASSEN

Ein Meilenstein der Osttiroler Holzindustrie
Die Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH wurde 2006, als Schwesterbetrieb der Nordpan AG gegründet.

Von Beginn an setzte man auf innovative Produktionstechnologien und ein einzigartiges Qualitätsniveau. Präzision, Logistik und Kundenservice, wie es von den Rubner Unternehmen stets verfolgt wird, werden auch hier konsequent umgesetzt.

Wir von Nordpan wollen mit der nachhaltigen Produktion von Bauelementen aus Holz zum Erhalt natürlicher Lebensräume beitragen: Holz ersetzt die nicht recyclebaren Baustoffe. Dafür arbeiten wir überzeugt und mit innovativen Ideen.

Offizielle Eröffnung – Nordpan Strassen, August 2008
Stefan Rubner, Präsident der Rubner Gruppe, überreicht neben den französischen Vertriebspartnern eine Magnumflasche Champagner an Geschäftsführer Peter Kofler.

Markus Prugger, Gesellschafter der Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH signiert die erste Massivholzplatte.

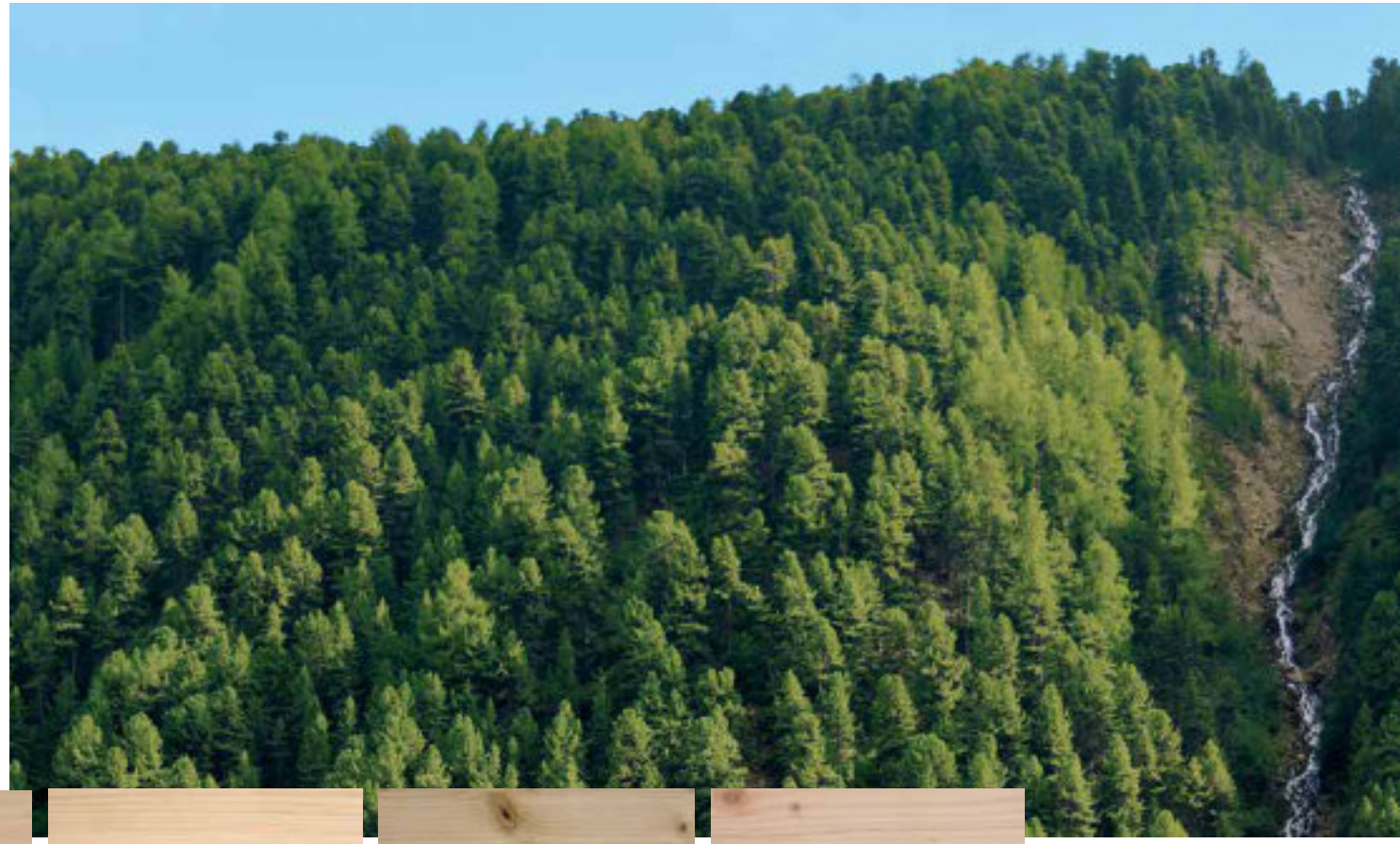
Zentrale Logistik, prompte Lieferung
In großen Lagerflächen an zwei Standorten halten wir Massivholzplatten ständig verfügbar. Die stete Verfügbarkeit und kurze Lieferzeiten sparen beim Kunden Lagerhaltungskosten.

Der Transport erfolgt über das europaweite Verkehrsnetz auf Schiene und Straße.

Nordpan ein- und mehrschichtige Massivholzplatten sind Halbfabrikate aus, wie der Name bereits sagt, massivem Holz und eignen sich für vielfältige Anwendungen im Möbelbau, Innenausbau und konstruktiven Holzbau.

Hochwertige Technologie, langjährige Erfahrung in der Holzverarbeitung, ein leistungsfähiges Mitarbeiterteam und Qualitätsdenken als oberstes Gebot haben die Nordpan Massivholzplatten zu einem Holzwerkstoff entwickelt, der zu den bekanntesten und besten auf dem Markt zählt und über viele namhafte und renommierte Holzwerkstoffhändler europaweit angeboten wird.

Da es sich bei Massivholzplatten um ein Naturprodukt handelt und massives Holz weiterlebt, empfiehlt es sich, bestimmte Kriterien bei der Lagerung, Verarbeitung und Behandlung sorgfältig einzuhalten:



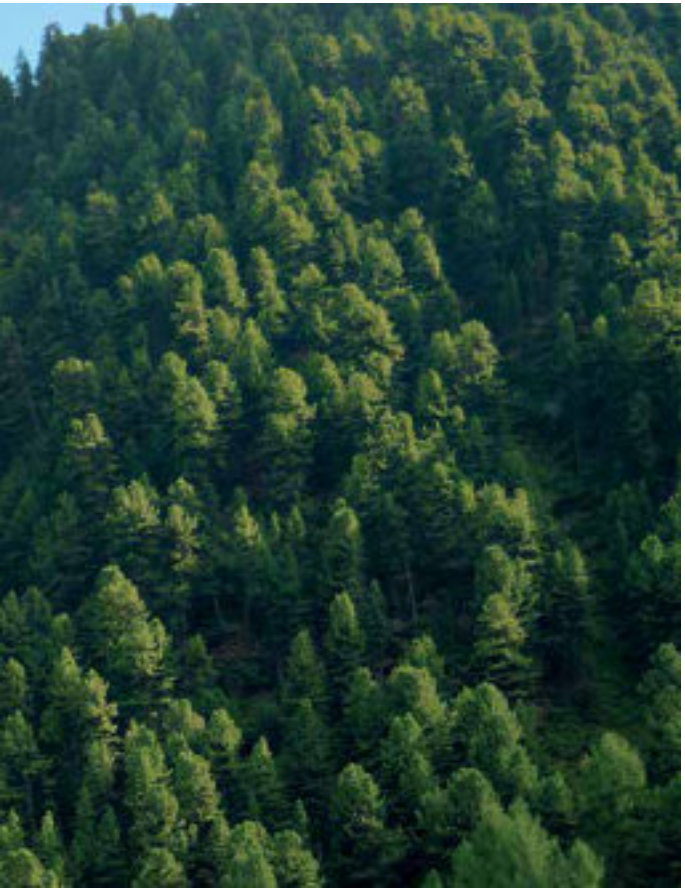
Fichte

Lärche

Kiefer

Fichte antik

Douglasie



1. Lagerung: Die Platten sollen plan liegend auf trockenen Unterlagenhölzern (Abstand max. 1 m) in geschlossenen, möglichst klimatisierten Räumen gelagert werden. Der Stapel soll vollständig abgedeckt werden, um ihn vor Feuchtigkeit und Oberflächenbeschädigungen zu schützen.

2. Einsatz von Massivholzplatten im Innenbereich: Im Innenbereich werden ein- oder mehrschichtige Massivholzplatten hauptsächlich zur Herstellung von Möbeln und für den Innenausbau verwendet. Unsere Platten haben bei Verlassen des Werkes einen Feuchtigkeitsgehalt von (8+/-2)% (Einschichtplatte) oder (10+/-3)% (Mehrschichtplatte). Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen wirken sich auf Schwund, Quellung und Verzug der Platten aus. Daher ist auf ein stabiles und nicht zu trockenes Raumklima zu achten. Geringe Rissbildungen im Bereich von Heizungen (z.B. Fensterbänke), bei Sonneneinstrahlung und leichter Verzug, besonders bei extrem schmalen und langen Fronten und bei Fensterläden, können trotz aller Sorgfalt auftreten.

3. Einsatz von Massivholzplatten im Außenbereich und in Feuchträumen: Sowohl Einschichtplatten mit D4 (B4) Verleimung als auch Mehrschichtplatten mit AW (ex AW 100) Verleimung müssen bei obgenanntem Einsatz mit angemessenem Oberflächen- und Kantenschutz bearbeitet werden. Ebenso sind die physikalischen Eigenschaften von Nadelholz zu berücksichtigen: Die Platten dürfen keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden, Wasser muss immer ablaufen können, gegen Schwund, Quellung und Verzug müssen fachgerechte Maßnahmen getroffen werden.

4. Einsatz von Mehrschichtplatten im statischen Bereich: Dafür wurde vom Deutschen Institut für Bautechnik die bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-9.1-465 erteilt und die entsprechenden Merkmale und Werte sind darin enthalten.

5. Verwendung von 3- und 5-Schicht-Massivholzplatten gemäß den Anforderungen der EN 13353 Richtlinien für Trocken-, Feucht- und Außenanwendungen: Alle unsere Mehrschichtplatten werden nach den Anforderungen der CE-Norm EN 13986 produziert.

Erscheinungsklassen nach EN 13017-1 – Auszug: Qualität 0: gesunde, festverwachsene Äste, vereinzelt Naturastdübel zulässig, Harzgallen vereinzelt bis 2x30 mm, ausgebesserte Harzgallen vereinzelt zulässig, keine Markröhre, keine Verfärbung, keine grobe Textur, keine offenen Klebfugen, beidseitig geschliffen. **Qualität A**: gesunde, festverwachsene Äste, Naturastdübel zulässig, Harzgallen vereinzelt bis 3x40 mm, ausgebesserte Harzgallen zulässig, Markröhre vereinzelt bis 400 mm zulässig, keine Verfärbung, grobe Textur zulässig, keine offenen Klebfugen, beidseitig geschliffen. **Qualität B**: gesunde, festverwachsene Äste, vereinzelt schwarze Äste, Naturastdübel zulässig, Harzgallen bis 5x50 mm, ausgebesserte Harzgallen zulässig, Markröhre zulässig, leichte Verfärbung, grobe Textur zulässig, offene Fugen < 100 mm/1 m, beidseitig geschliffen. **Qualität C**: offene Fugen < 100 mm/1 m, keine Anforderungen hinsichtlich Astigkeit, Harzgallen, Markröhre, Verfärbung, Textur, beidseitig geschliffen. **Qualität D**: außer Verleimung keine Ansprüche, entspricht keiner Normbezeichnung.

Klassifizierung nach dem Aussehen der Oberflächen

ÖNORM B 3021/ B 3022:	A	AB	B	C
EN 13017-1:	0	A	B	C

Hinweise: Die Firma Nordpan AG übernimmt keine Verantwortung bei falscher Anwendung und unfachgerechter Verarbeitung ihrer Produkte. Im Außenbereich sind die Platten mit entsprechendem Oberflächenschutz zu behandeln und durch fachgerechte Verarbeitung gegen Quellung, Schwund und Verzug zu schützen. Änderungen vorbehalten.
Beim Einsatz von Massivholzplatten bitte stets bedenken: Holz arbeitet!

Platten-Typ Holzart	 1-S Fichte	 1-S Fichte antik	 1-S Kiefer	 3-S Douglasie
Maße LxB mm	5000 x 1200 4000 x 1200 (Stärken 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40)	5000x1200	5000x1200	5000x2050 5000 x 1250 auf Anfrage
Sonderbreite	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	
Lamellenbreite mm	45 91-160*	45 (Stärken 20/27/40 mm, Qualität 0B) 117-160*(Stärken 18/20/27/32/40 mm, Qualitäten 0/B, B/C+)	45	117
Stärken mm	• 10/13/14/15/18/19/20/21/22/24/27/32/35/40/42/50/52/55 (Format 5000x1200) • 10/14/15/18/20/21/24/27/32/35/40 (Format 4000 x 1200) • 18/20/24/27/32 (Breitlamelle 91-160mm – je nach Verfügbarkeit)	20/27/40 (Lamellenbreite 45 mm) 18/20/27/32/40 (Lamellenbreite 117-160mm)	15/18/20/27/40	19 mm Aufbau 5/9/5 mm, Mittellage in Kiefer 26 mm Aufbau 7/12/7 mm, Mittellage in Kiefer
Sonderstärken mm	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Qualitäten	0 und B 0 und B Breitlamelle mit Brettcharakter	0B (Lamellenbreite 45 mm) 0/B-BL, B/C+-BL (Lamellenbreite 117-160mm)	0 und B	A/B A/C+ A/C einseitig geschlossen B/B B/C+ B/C einseitig geschlossen
Detaillierte Angaben	Zuschnitte: auf Anfrage Struktur: längsseitig durchgehende gleich breite Lamellen Verleimung: Weißleim – B4 (D4)– formaldehydfrei – auf Anfrage AW Holzfeuchte: (8±2)%im Auslieferungszustand Stärkentoleranz: ± 0,3 mm Normen: Herstellung nach EN 13017-1 * nach Verfügbarkeit	Verpackung: Unterlagenhölzer, Folienabdeckung, Kantenschutz, Umreifung, Maß- und Warenbezeichnung Pakete: 10 mm: 50 Stück – 13 mm: 40 Stück – 14/15 mm: 35 Stück – 18 mm: 30 Stück – 19/20/21/22 mm: 25 Stück – 24/27 mm: 20 Stück – 32/35 mm: 15 Stück – 40/42 mm: 12 Stück – 50/52/55 mm: 10 Stück		

3-S Fichte	3-S Fichte antik	3-S Kiefer	3-S Lärche	5-S Fichte
5000x2050 5000x1250	5000x2050 5000x1250 auf Anfrage	5000x2050 5000x1250 auf Anfrage	5000x2050 5000x1250 auf Anfrage	5000x2050
117/140* 160 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+) 190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+)	140 190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+-B/C+)	117/140*	110/140* (Qualitäten A/B-A/C+-B/C+) 190 (Stärke 19 mm, Qualitäten A/B-A/C+-B/C+-B/D)	117/140*
13/16/19/22/27/32/35/42/49/60**	19 Mittellage in FIchte Aufbau 4,5/10/4,5 mm 27 Mittellage in FIchte Aufbau 8,5/10/8,5 mm	19 durchgehend in Kiefer Aufbau 6/7/6 mm 27 durchgehend in Kiefer Aufbau 8,5/10/8,5 mm	Stärke 19 durchgehend in Lärche Aufbau 5/9/5 mm 26 durchgehend in Lärche Aufbau 7/12/7 mm 32 Mittellage in Fichte Aufbau 7/18/7 mm 42 Mittellage in Fichte Aufbau 8,5/25/8,5 mm	27 mm: Aufbau 4/7/5/7/4 mm 32 mm: Aufbau 5,5/7/7/7/5,5 mm 35 mm: Aufbau 6/8/7/8/6 mm 42 mm: Aufbau 8,5/8/9/8/8,5 mm
auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+ beidseitig geschlossen – B/D-C+/D einseitig geschlossen – D/D beidseitig offen – A/B-A/C+-B/C+ (Lammellen-breite 160/190 mm)	A/B-A/C+-B/B-B/C+ A/B-A/C+-B/C+ (Lamellenbreite 190 mm)	0/B-0/C+-B/C+	A/B-A/C+-B/C+ (Lamellenbreite 110/140 mm*) A/B-A/C+-B/C+-B/D (Lamellenbreite 190 mm)	0/0-0/B-0/C+-A/B-A/C+-B/B-B/C+-C+/C+

Zuschnitte: auf Anfrage

Struktur: Decklamellen längsseitig durchgehend – um 90° versetzte geschlossene, fehlerfreie Mittellage

Verleimung: AW (ex AW 100) – DIN 68705 – SWP/1 (auf Anfrage) – SWP/2 (Standard) – SWP/3 (auf Anfrage) nach EN 13354 – formaldehydarm ca. 0,01-0,03 ppm HCHO (E1)

**Stärke der Decklamellen: 4,5 mm: 13/16 mm – 6,0 mm: 19/22 mm – 8,5 mm: 27/32/35/42 mm – 12,0 mm: 49/60 mm

Holzfeuchte im Auslieferungszustand:
SWP/1 S= (8+/-2%)
SWP/2 S= (10+/-3%)
SWP/3 S= (12+/-3%)

Stärkentoleranz: ± 0,3 mm

Normen: Eigenschaften nach EN 13986 – Qualität nach EN 13017-1

Verpackung: Unterlagenhölzer, Folienabdeckung, Kantenschutz, Umreifung, Maß- und Warenbezeichnung

Pakete: 13 mm: 40 Stück – 16 mm: 30 Stück – 19 mm: 25 Stück – 22 mm: 25 Stück – 27 mm: 20 Stück
32 mm: 15 Stück – 35 mm: 15 Stück – 42 mm: 12 Stück – 49 mm: 10 Stück – 60 mm: 8 Stück

* nach Verfügbarkeit

* nach Verfügbarkeit

UNSERE MARKENKERNWERTE – IHRE VORTEILE

Die beste Massivholzplatte auf dem Markt stammt von Nordpan. Mehrere Faktoren haben dazu beigetragen, dass das Unternehmen in Europa eine führende Position einnehmen konnte. Eigenschaften, die sich gleichermaßen durch Produktion, Produkt und Service ziehen, und Merkmale, die in ihrer Gesamtheit das Wesen von Nordpan beschreiben.

Technologieführer
Neueste Technologien garantieren Effizienz in der Verarbeitung und beste Ergebnisse in Sachen Qualität und optischem Erscheinungsbild. Stetige Weiterentwicklungen tragen auch wachsenden Ansprüchen in der Holzverarbeitung Rechnung.

Qualitätsführer
Es ist das gemeinsame Ziel, mit den eigenen Erzeugnissen immer eine Stufe besser als der Wettbewerber zu sein. Ein sorgfältiges Qualitätssicherungsprogramm hilft, die eigenen Ansprüche und jene der Kunden zu erfüllen. Massivholzplatten von Nordpan gehören zu den bekanntesten und besten im internationalen Markt.

Souverän
Die genaue Kenntnis vom Produkt, der Mitarbeiter und der technischen Möglichkeiten helfen, neue Aufgaben souverän zu meistern. Das gibt unseren Partnern und Kunden Sicherheit.

Bahnbrechend
Durch konsequente Forschung und Entwicklung erarbeitet Nordpan neue und auch bahnbrechende Möglichkeiten in der Holzverarbeitung. So entstanden und entstehen immer noch innovative Produkte und Produktlinien, die die Richtung vorgeben.

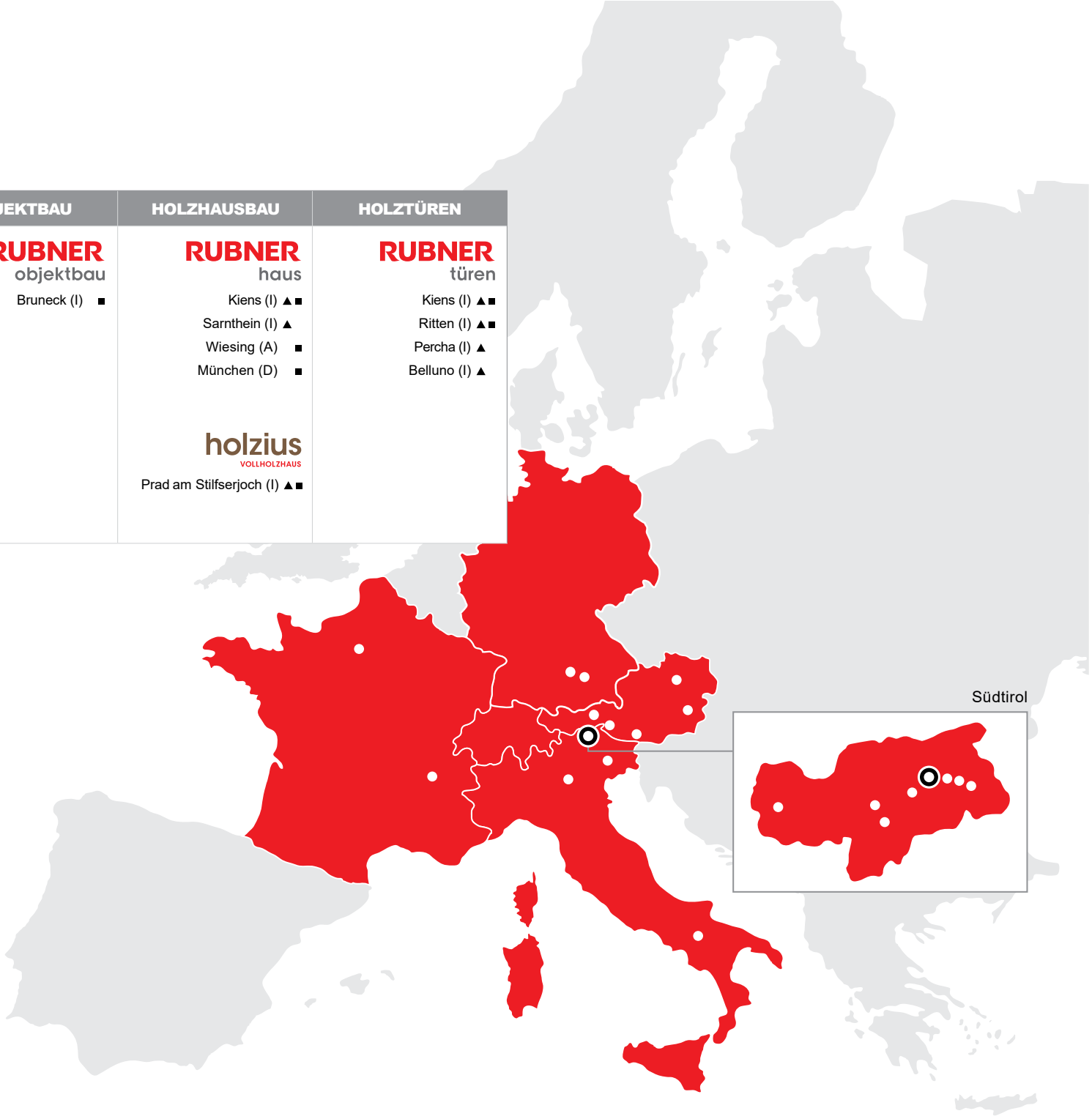
Leidenschaftlich
Die Arbeit mit dem natürlichen Rohstoff Holz und das Bewusstsein, mit Massivholzplatten die Nachhaltigkeit am Bau zu steigern, motivieren die Nordpan-Mitarbeiter. Das sieht und merkt man!

Holzspezialist
Jahrzehntelange Erfahrung, zahlreiche Zertifikate und die führende Marktposition führten dazu, dass Nordpan synonym für Naturholzplatten steht. Das heißt, wenn jemand an Naturholzplatten denkt, denkt er an Nordpan.

Geschäftsfelder, Markenportfolio und Standorte

HOLZINDUSTRIE	INGENIEURHOLZBAU	OBJEKTBAU	HOLZHAUSBAU	HOLZTÜREN
rhi RUBNER	RUBNER holzbau	RUBNER objektbau	RUBNER haus	RUBNER türen
Rohrbach a.d.Lafnitz (A) ▲■	Brixen (I) ▲■	Bruneck (I) ■	Kiens (I) ▲■	Kiens (I) ▲■
	Calitri (I) ▲■		Sarnthein (I) ▲	Ritten (I) ▲■
	Carpenedolo (I) ▲■		Wiesing (A) ■	Percha (I) ▲
nordpan RUBNER	Ober-Grafendorf (A) ▲■		München (D) ■	Belluno (I) ▲
	Villach (A) ■			
Olang (I) ▲■	Augsburg (D) ■		holzius VOLLHOLZHAUS	
Strassen (A) ▲	Lyon (F) ■			
	Rosny sur Seine, Paris (F) ▲■		Prad am Stilfserjoch (I) ▲■	

▲ Produktionsstandort
■ Vertriebs- und Beratungsstandort
○ Hauptsitz der Unternehmensgruppe



HOLZLEIDENSCHAFT

Die familiengeführte Rubner Unternehmensgruppe gehört heute zu den wichtigsten Holzbauunternehmen Europas. Bereits in dritter Generation werden zukunftsweisende Visionen für das Bauen mit Holz erfolgreich umgesetzt. Stetes Wachstum und ständige Internationalisierung sind von Anfang an die Wegweiser für den Erfolg. Geblieben ist über all die Jahre die HOLZLEIDENSCHAFT.

Diese Leidenschaft prägt auch die heutige Eigentümerfamilie um Peter, Stefan, Joachim und Alfred Rubner. Unter der Leitung von Peter Rubner, Präsident der Rubner Holding, agiert die Rubner Gruppe in den fünf Geschäftsfeldern Holzindustrie, Ingenieurholzbau, Objektbau, Holzhausbau und Holztüren. Einem Orchester gleich schließen sich in der Gruppe mehrere Unternehmen zu einer großen Einheit zusammen und entfalten dort ihr volles Potenzial. Im harmonischen Zusammenspiel der einzelnen Bereiche ergeben sich Spitzenleistungen, die Rubner zum führenden Holzspezialisten für individuelle Ansprüche im Bau werden ließ. Vom Rohmaterial bis zum fertigen Objekt werden alle Prozesseund Arbeitsschritte in einer lückenlosen vertikalen Wertschöpfungskette abgedeckt.

Die in der Gruppe beheimateten Unternehmen vereinen ein großes Maß an Erfahrung und Knowhow. Ihre Produkte werden höchsten Qualitätsansprüchen gerecht: Das gilt für die gesamte Angebotspalette – vom Schnittholz, Konstruktionsrahmenholz über Massivholzplatten und komplexe Leimholzstrukturen bis zu Türen, Fenstern, schlüsselfertigen Häusern und Großprojekten in Holzbauweise. Alles wird aus einer Hand innovativ und ökologisch nachhaltig geschaffen. Dabei ist kein Projekt wie das andere. Jede Aufgabe verlangt und bekommt ihre individuelle Lösung nach Maß.

Die Rubner Gruppe beschäftigt an den Standorten in Italien, Österreich, Deutschland und Frankreich über 1.300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ihr tägliches Engagement trägt dazu bei, dass Holz als natürlicher und nachwachsender Rohstoff weiterhin an Bedeutung gewinnt. So schafft Rubner behaglichen Lebensraum für den Menschen und leistet seit der Unternehmensgründung vor über 90 Jahren einen Beitrag für den schonenden Umgang mit den Ressourcen.

nordpan
RUBNER

SITZ UND PRODUKTION

Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Nordpan Rubner Holzbauelemente GmbH
Tassenbach 29
9918 Strassen, Österreich

VERTRIEBSNETZ

Deutschland
Kolbe Consult GmbH
Gabelsbergerstrasse 54
80333 München, Deutschland
T: +49 89 341271
F: +49 89 339 425
mail@kolbe-consult.de
www.kolbe-consult.de

Österreich
Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

Schweiz
Holzagentur
Dr. Dagobert Profanter & Co. KG
Lafayweg 4
39040 Kastelruth, Italien
T: +39 0471 708 069
F: +39 0471 708 073
info@holz-profanter.com
www.holz-profanter.com

Italien – Trentino Südtirol
Nordpan GmbH
Industriezone 7
39030 Olang, Italien
T: +39 0474 496 255
F: +39 0474 498 002
info@nordpan.rubner.com
www.nordpan.rubner.com

FSC
www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C010042